382258 382258 申请日期 月 17 . 87 年 87111688(炒5 浆 武 縓 別 (以上各欄由本局填註) 利 明 説 煩請委員明示本舍改請新案後是否變更原實管一丁 免洗尿裤 Disposable diaper 灰 丈 TECHNOLOGY CENVICIO PISTON (1) 末永智裕 \$ 姓 日本 (1) 符 日本國奈良縣生駒市北新町四一六 (1) 住、居所 華可貴股份有限公司 (1) 姓 名 ワイケイケイ株式会社 (名稱) 經濟部智思明是仍員工消費合作社印製 囚 籽 (1) 日本 日本國東京都千代田區神田和泉町一番地 住、居所 三、申請人 (事務所) 代表人 姓 2 (1) 吉田忠裕

1.

)

免 洗 尿 褲 四、中文創作插要(創作之名稱: (1),包括從尿褲本體 種免洗尿褲 2 0) 在側向相反方向延伸之一對公表面固定帶 上各有多個公結元件 (5 1) , 各 公 表 面 固 定 帶 在 一 基 片 10)外表面一部分 在尿褲本體(1)前襟 上從前襟 1) (6 0) 或一覆蓋片 在縱向延伸者爲一個做爲母表面固定帶之不緣布。 折叠在前襟(10)上方 (60)與公表面固定帶 (5 0) 之公結合元件 (5 2 圖 1)

英文创作摘要(创作之名称:

DISPOSABLE DIAPER

In a disposable diaper (1), a pair of male surface fastener tapes (50) extends laterally in opposite directions from a rear flap (20) of a diaper body (1), each having a multiplicity of male engaging elements (52) on a substrate sheet (51). A part of outer surface of a front flap (10) of the diaper body (1) and/or a covering sheet (60) extending in a longitudinal direction from a front waist (12) of said front flap (10) is a non-woven cloth serving as a female surface fastener tape. In use, the covering sheet (60) is folded over the front part (10) so as to brought the non-woven cloth into engagement with the male-engaging elements (52) of the male surface fastener tapes (50).

 (由本局

 大類:

 IPC分類:

C6 D6

図 (地區) 申請專利,申請日期: 安號: ,□有 □無主張優先權

日本

本案已向:

1997年 7月25日 9-199602

回有主張優先權

(坊先阅讀背面之注意事項再填寫本页各欄)

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

五、創作説明(1)

(創作背景)

1. 創作領域

本創作係有關一種免洗尿褲,尤關於一種製造成本低、在適當剝離強度下可緊密固定且穩定於折疊狀態、而且能在小聲的、裂聲、之下解開。

2. 相關技術說明

近年來主材料爲不織布或紙之嬰兒或成人免洗尿褲的使用日增,在嬰兒或病人用之不同尿褲、紙尿褲中有典型產品,在這些傳統尿褲產品中,尿褲本體包括外片、內片和在內、外片之間之液體吸收層;在使用時,尿褲本體是以一固定構件以可拆方式穿到使用者身上。

這些尿褲一般觀念上係包括不同方面之可能應用,例如在運動時級在腕部或頭部來吸汗之汗中帶,以及保護皮膚傷口之衛生帶。未來可期者爲這些使用範圍可擴大到甚至涵蓋外科手術服。

同時,上述免洗尿褲使用者需求包括:良好液體吸收性、通風性、防漏性及觸摸感或織物,對於產品、結構簡單和合理價格,除了使用中之外在任何時間都能夠容易地穿上和脫去等方面,都是基本要求。

例如,在日本之「和5-200069號」公開案中揭示的吸收性免洗尿褲,爲了防止尿褲不小心地從人體上脫落,且爲了幫助手穿、脫尿褲,其使用兩種固定構件,亦即公母型表面固定件和扣鈕。

五、創作説明(2)

在上述公開案所揭示的尿褲中,由於必須先解開扣鈕才能解開公、母表面固定構件,它可降低因嬰兒亂動而使尿褲脫落之機會。然而,這種習用構造複雜,導致製造步驟數目增加及生產成本之升高。

在傳統尿褲中(包括上述公開案,通常採用公、母表面固定件做爲固定構件,而且母表面固定構件是以普通維維織成之堆疊產品製成,這是因爲其能確保對結合表面上之相反平行應力之適切反應以及對當公、母表面固定構件彼此剝離時產生的應力有適切之剝離強度。但是這種普通纖維織成之堆叠產品很貴,因此這種免洗紙尿褲價格很高

監於上述問題,本創作人在日本「昭8-10048 號」專利申請案中提出一種改良型免洗尿褲。

五、創作説明(3)

〔創作概述〕

整於上述問題,本創作之目的在於提供一種免洗尿褲,其能在使用高產率之公、母表面固定構件下以適當結合強度固緊,而且可簡便地穿在任何使用者身上,而且當公、母表面固定構件彼此剝雞時只有很小的`沒´聲,而且合乎生態。

依據本創作的第一項觀點,達成上述目的之免洗尿褲包括:一尿褲本體、一對公表面固定帶、以及一覆蓋片。該尿褲中,做爲母表面固定帶之不概布形成前襟、外面之至少一部分。該對公表面固定帶從後襟在相反側向經過。 各公表面固定帶包括一基片和多個在基片上之公結會 件。覆蓋片之寬度大致上等於尿褲本體寬度,且從前標之前腰在縱向延伸。覆蓋片可折叠覆蓋不織布。

以下介紹將此質施例之紙尿褲穿在使用者身體之一典型方法。使用者躺在床上或地板上,其屁股位於展開尿褲之後,將前襟置於其腹部,以便將叉部包住其胯

五、創作説明(4)

部。之後、將一對由前襟沿側向延伸之第一翼置於腹部相對側周圍,而由後襟沿側向延伸之一對第二翼則置於第一翼對應的外表面上方。同時,將公表面固定帶壓靠在後片不織布外表面,使公結合元件與不織布結合。之後,使覆蓋片折叠到前襟上方,以覆蓋公表面固定帶露出的表面。

穿在使用者身上時,公表面固定帶與前襟表面及/或 覆蓋片結合。同時,覆蓋片沿使用者腰被彎曲,且透過公 表面固定帶將不凝布壓向使用者腹部。因此,即使配合的 母表面固定帶是結合強度有限之不織布,公表面固定帶緊緊結合。此外,在上述外側壓力下, 公表面固定帶亦被拉動而彼此遠離,因而可防止母表面固定帶容易脫落,不管嬰兒怎麼動。

雖然尿褲所有構件最好是由可生物降解塑膠製成,但僅有其中一部分,例如尿褲之覆蓋片及/或公表面固定帶可由可生物降解塑膠製成。此外,若前襟和覆蓋片均爲纖維構造形式,例如不織布、紙或織布,可提供舒適觸感,較經濟者爲不織布。當然前襟及覆蓋片其中一者可爲合成樹脂片,另一者爲不織布。

若各公表面固定帶在前、後表面均有多個結合元件,前襟之外表面或覆蓋片最好是不織布。以此構造,可將使用過之尿褲以最小體積折叠固定而丟棄。折叠及固定紙尿褲之方法如下:首先,將展開的尿褲後襟向內折疊,以下一點,

五、創作説明(5)

前襟之前腰。然後將伸出到尿褲捲相對端部之外的相對公表面固定帶折叠在該捲上方,且將公表面固定帶之對應結合表面壓靠在前襟上。最後,將覆蓋片(不織布)折叠且壓靠在公表面固定帶之露出表面,因而結合前襟及/或覆蓋片,因此將用過的尿褲保持在最小體積折疊穩固狀態。

當然,各公表面固定帶可在前、後表面其中之一設多個公結合元件。此外,雖然基片和公結合元件可爲傳統繼維製成,但最好是用合成樹脂模製,以降低成本。

[圖式簡介]

圖 2 係一立體 圖 ,其係將尿褲穿在使用者身上,但只固定一半。

圖 3 係一立體圖,其係將尿褲穿在使用者身上,且完全固定。

圖 4 係本創作另一 免洗紙尿褲實施例,其係在未使用 之展開圖。

圖 5 A 至 5 F 揭示將使用過之尿褲折叠固定當棄物之方法。

〔主要元件對照表〕

- 1 尿褲本體
- 2 後片

扒

缭

3		頂片
4		液體吸收墊
5		防漏帶
5	а	可伸線
5	b	智裝
5	С	排洩物防漏腔
1	0	前 襟
1	0 a	不織布
1	1	第一翼片
1	2	前 腰
1	3	相對側綠
2	0	後襟
2	1	第二翼片
2 2	2	後 腰
2 3	3	相對側緣
3 () .	叉部
3	l	可伸線
3 2	2	褶襞
3 3	3	相對側緣
5 ()	公表面固定帶
5 1	L	基片
5 2	2	公結合元件
6 ()	覆蓋片

五、創作説明 (6

五、創作説明(7)

〔 較 佳 實 施 例 詳 述 〕

以下配合圖式詳細介紹本創作較佳實施例。圖1所示 者爲嬰兒用免洗紙尿褲使用前展開圖,其係本創作一典型 實施例,而圖 2 是圖 1 中紙尿褲穿在嬰兒身上但僅固定一 半之立體圖。

本創作不限於嬰兒用免洗尿褲,亦可用於成人免洗尿 褲,其效果相同。在本創作一特徵中,在嬰兒用紙尿褲中 · 一 覆 蓋 片 6 0 被 折 叠 在 尿 褲 本 體 1 前 襟 1 0 上 方 , 並 以 一表面固定件(下述)固定,如圖2中所示,表面固定件 不會輕易地脫離。尤有甚者,一旦尿褲已穿在嬰兒身上, 覆蓋片 6 0 沿嬰兒腰部彎曲而將固定部分壓下 ,以協助結 合 強 度 到 一 適 當 程 度 , 因 此 表 面 固 定 件 不 能 容 易 地 撕 開 。

尿褲的第一實施例,如同傳統尿褲,基本上包括要穿 在嬰兒身上之尿褲本體1,一表面固定件用以將尿褲本體 1 固定在嬰兒身上。尿褲本體1有前襟10,後襟20 以及在前後襟之間延伸之叉部30。整個尿褲本體1包括 一後片 2 , 其 在 穿 在 嬰 兒 身 上 時 是 位 於 離 嬰 兒 皮 眉 較 遠 之 外側:一頂片3,其在穿在嬰兒身上時是位於嬰兒皮膚側 : 以及一個夾在後片2和頂片3之間之液體吸收墊4。

後片 2 和頂片 3 最好形狀大致相同,各爲通常爲水平 H 形,且當二者結合呈層狀時,有一對第一/第二翼11 · 2 1 從 一 中 央 矩 形 各 端 在 相 反 方 向 延 伸 · 當 未 介 紹 的 液 體吸收墊 4 是夾在後片 2 和頂片 3 之間,且在其整個區域 延伸(除了第一和第二翼片11,21之側線)。後片2

五、創作説明(8)

和頂片 3 之側緣是以適當手段結合在一起,例如點劑或高頻熔接。在此質施例中,前襟 1 0 和後襟 2 0 在其腰部 1 2 , 2 2 条件設有一可伸薄片,使腰部 1 2 , 2 2 亦可

12,22各併設有一可伸薄片、使腰部 12,22小 P 拉伸。在叉部 30 沿其相對 側緣 33 亦各併設多條可伸線 31以形成褶襞。

此外,在此實施例中,前襟 3 0 相對側、前襟 2 0、後襟 3 0 和叉部 3 0 各固接一對防漏帶 5 ,其係沿個別的相對側緣 1 3 ,2 3 ,3 3 向內設置,且以適當手段固固接,例如黏合或熱熔接,使各防漏帶 5 外緣沿直線延伸,且在外緣呈開放時係被固定者。一可伸線 5 a 固接在各防漏帶 5 之開放內緣,以形成褶襞 5 6。由是,在頂片 3 侧面的一個由前襟 1 0 延伸到後襟 2 0 之區域中心形成一個排洩物防漏腔 5 c。

後片2必須有防水性、透氣性,同時,後片2對應前 襟10之至少一部分做爲母表面固定帶,其爲本創作之一 項重要特徵。

在圖1實施例中,後片2最好至少有兩層,以確保其兩項特色。此時,在一層聚乙烯或聚烯烴製成之合成樹脂薄膜上疊一層不織布10a,它們最好是多點或多線式結合,且以適當手段爲之,例如黏合、高頻熔合或熱熔合。所得後片2置放方式係使尿褲穿在嬰兒身上時,不織布是在嬰兒皮膚之相反的外側。

在經濟考量上,本創作之免洗尿褲物質最好是可生物降解塑膠,其例子有:微生物發酵樹脂,例如羥基丁酸和

iT

五、創作説明(9)

羥 基 戊 酸 之 共 聚 合 物 、 自 然 聚 合 (澱 粉) 樹 脂 ・ 例 如 澱 粉 和聚乙烯醇掺合物或澱粉和可生物降解合成聚合物之掺合 物、脂肪酸、化學合成樹脂,例如聚己酸內酯,以及聚乳 酸。

頂片 3 可由親水性或疏水性材料製成; 然而,由於頂 片3必須讓液體通過,從經濟觀點來看,最好是使用合成 纖維 製成之不織布,合成纖維材料可爲聚乙烯,聚丙烯 聚酯和尼龍,且最好是上述之可生物降解塑膠。頂片3最 好有彈性,例如將遇熱水收縮性不同之兩種不同合成樹脂 同時捲成複合纖維,再以熱水處理複合纖維所產生之不織 布。在此生產過程中,複合纖維和熔點低於纖維的定量合 成樹脂粉末均匀混合形成一織物帶,之後,在高於合成樹 脂粉末熔點且低於纖維熔點之溫度對織物帶加熱,使合成 樹脂粉末熔化,同時,熔化的粉狀合成樹脂由於毛細現象 在纖維交點聚集。熔化的合成樹脂冷卻而將纖維交點結合 , 因 而 完 成 不 緞 布 之 生 産 。 另 一 種 方 式 是 定 量 黏 劑 可 均 与 地喷流在纖維織物帶上以得到所需不織布,此時係在黏劑 中加入適當溶劑。

液體吸收墊4可由賽璐纖維或聚乙烯醇製成之親水性 , 在 微 物 中 可 加 入 液 體 吸 收 凝 膠 粒 合成纖維之織物。 或織維,液體吸收凝膠一例爲無機物(例如矽膠)和有機 成分(例如交翅聚合物)。此外、爲了保存液體且使液體 吸 收 物 質 保 持 在 內 側 , 液 體 吸 收 墊 最 好 是 由 多 個 纖 維 薄 帶 構成之一層。或者,如上述公開案中所揭示者,液體吸收

五、創作説明(10)

墊 4 可包括以拉伸形式附接到纖維織物帶之彈性纖維或可 熱縮纖維,其中纖維之交點結合而有一定之孔,而且可拉 伸。

防漏帶3之材質可與頂片3相同,而沿其開放綠以直線方式固接到個別防漏帶5之可伸線5 a 為天然橡膠、合成橡膠或黏彈性樹脂製成之彈性線或是有數摺紗線。或者,整個防漏帶5均為可拉伸者,此時,可在不織布中併入橡膠製成之彈性纖維或可拉伸纖維,和黏彈性樹脂製成之其他不同纖維,以給予不織布所需之拉伸性。

在上述基本特色外,本創作之免洗尿褲有以下主要特色。

請參閱圖1,後片2對應前襟10外表面的至少一部分是由不織布10a製成,而且在由後襟20後腰22相對端部於側向在相反方向延伸的兩個第二翼21上各附接有表面固定件之一對公表面固定帶。一條寬度大致上等於前襟10之覆蓋片60從前襟10前腰12在縱向延伸,覆蓋片60折疊在前襟10上方,在公表面固定帶50結合時,可大致上覆蓋前襟10整個區域。

在所述實施例中,公表面固定帶50是一模製公表面固定構件,其中以熟塑性合成樹脂在同一樹脂製成之基片51上製成,多個鈎狀公結合元件52。若不考量經濟因素,可用織物公表面固定構件取代模製公表面固定構件,其公結元件52是織布或織維織物中之織成單芯形式。在模製公表面固定構件50中,公結合元件52不限於鈎狀

五、創作説明(11)

,亦可爲實狀。此外,公結構件 5 2 可形成在基片 5 1 之相對表面。或者,鈎狀公結合元件 5 2 可模製在基片 5 1 前表面,同時,在基片 5 1 後表面模製 覃狀公結合元件 (未圖示),此種構造較佳,因爲公表面固定帶 5 0 之公結合元件 5 2 在覆蓋片 6 0 折叠在公表面固定帶 5 0 上方(圖 3)之時是與後片 2 之不織布 1 0 a 和不織布覆蓋片 6 0 結合。

以下介紹將本實施例之紙尿褲穿在嬰兒身上之方法。嬰兒躺在床上或地板上,屁股在展開的尿褲後襟20上,之後將前襟10拉到腹部上方,俾以叉部30包住胯部。接著,將前襟10第一翼11置於腹部相對側部周圍,將後襟20第二翼21置於第一翼11對應外表面上方。同時,如圖2中所示,將公表面固定帶50壓靠在後片2不織布10a之外表面,使公結合元件52與不織布10a結合。之後,將覆蓋片60折叠在前襟10上方,以覆蓋公表面固定帶50露出之表面,如圖5所示。

這樣子穿在使用者身上,公表面固定帶 5 0 與前襟 1 0 及/或覆蓋片 6 0 表面結合。同時,覆蓋片 6 0 沿嬰兒腰部彎折,將不織布壓向嬰兒腹部(透過公表面固定帶 5 0)。因此,即使配合的母表面固定帶是結合強度有限之不織布,公表面固定帶 5 0 和母表面固定帶 6 0 被拉舍。此外,在上述外側壓力下,公表面固定帶 5 0 被拉踏對方,因而不管嬰兒怎麼動,都不會讓公表面固定帶 5 0 輕易脫離。

五、創作説明(12)

亦即,與公表面固定帶 5 0 和一般纖維織成之堆 **经** 物帶之間的結合強度相較之下,公表面固定帶 5 0 和不同 可之間的結合強度較小。因此,對於很容易由不 我可之傳統紙尿褲而言,很難採用不織布做為母 定構件。而依據本創作,即使母表面固定構件是不 部分由於公表面固定帶 5 0 與不織布 1 0 a 之間的不 ,部分由於使用覆蓋片 6 0 在公表面固定帶 5 0 和不 1 0 a 之上方壓力,仍可得到適當結合強度。另一方 公表面固定帶 5 0、覆蓋片 6 0 和不織布 1 0 a 在不使用 時可個別簡單地剝離。

此外,上述特色亦協助尿褲之折疊,特別是各公表面固定帶50在前、後表面各有多個結合元件52之場合。因此,能將新紙尿褲產品折成最小體積以利裝船,亦可將用過的尿褲折成最小體稍並固定以利丟棄。以下配合圖5A~5E詳細介紹紙尿褲之折疊和固定之第一種方法。

首先,將隨著頂片3往上(圖5 A)展開之尿褲本體,後襟20向內折叠(圖5 A中寫向下),以覆蓋整個叉部30,如圖5 B所示。同時,將前襟10第一翼11向內折叠,之後將尿褲本體1以後襟20折疊綠做寫芯心朝前襟10捲成一捲,如圖5 C所示,持續捲直到前襟10之前腰12,如圖5 D所示。同時,前表面各有多個公結合元件5 2 之二公表面固定帶5 0 在侧向從該捲相對端部相反伸出,且前襟10之不織布10 a 曝露於該接之周圍表面。

五、創作説明(13)

之後,將相對的公表面固定帶 5 0 向內翻折到捲起的 尿褲本體 1 上方,如圖 5 D 中箭號所示,之後壓靠在前襟 10 露出的不織布10 a-上,如圖5 E 所示·由是,各公 表面固定件 5 0 之公結合元件 5 2 與前襟 1 0 不織布 10a結合。最後,將覆蓋片60翻折到公表面固定帶 50露出的表面,並壓靠在上面以利固定,如圖5F所示 。結果,紙尿褲折疊成最小體積且加以固定以利丟棄。

視該 捲 之 图 數 不 同 而 決 定 覆 蓋 片 6 0 之 不 織 布 與 公 表 面固定帶 5 0 之前表面或後表面是否結合。因此,若各公 表面固定帶 5 0 僅在其中一表面設公結合元件 5 2 ,如同 傳統尿褲,公表面固定帶50僅與折叠的覆蓋片60之一 半結合於在此實施例中,由於各公表面固定帶為20在相對 表面均有多個結合元件52,其能與前襟10與覆蓋片 60之不織布10 a 二者結合,不管捲多少圈。由於公、 母表面固定帶 5 0 , 6 0 面對面固定, 進行此一固定很簡 單,可防止要丟棄之尿褲捲失去捲成之形狀。

很多方面看起來要處理使用過的尿褲很麻煩。依據本 創作之上述方法,使用過的紙尿褲能折成很衛生的一小捲 以利丟棄,而且可穩定地固定而不致失去其捲成之形狀。 同時,尿褲捲成圖 5 C 中所示之一 捲的 图 數 係 視 排 洩 物 體 積 而 定。

在本創作中,如上所述,由於各公表面固定帶50在 相對表面均有多個結合元件52,不管尿褲捲多少圈,都 能與前襟 1 0 之不織布 1 0 a 和覆蓋片 6 0 二者結合。由

五、創作説明(14)

於公、母表面固定帶50、60面對面固定在一起,進行此一固定特別簡單,可防止捲成一捲的廢棄尿褲失去其形狀。此外,即使部分排洩物移到叉部30之防漏帶5上方,第一和第二翼11、21關別尿褲捲之相對端部,以防止排洩物漏出尿褲本體1之外,使得用過的尿褲能在衛生狀態下易於處理。

回4所示者爲依據本創作另一實施例之嬰兒用紙尿褲立體分解圖。此實施例之尿褲與第一實施例大致相同,除了覆蓋片60是與後片3分開之不織布之外,覆蓋片60係黏接到前襟10之腰部12上緣,而後片3爲防水及透氣之合成樹脂薄膜。合成樹脂薄膜之材質可與第一實施例中之薄膜相同。

以下介紹紙尿褲第二實施例穿到嬰兒身上之方法。嬰兒躺在床上或地板上,屁股在展開的尿褲後襟20上,之後將前襟10置於腹部上方,以叉部30包住胯部,再將前襟10第一翼11置於腹部相對側面周圍,且將後襟20第二翼21置於第一翼11對應外表面上方,同時,將公表面固定帶50壓靠在前襟10上,以覆蓋公表面固定帶50露出之表面,且使公結合元件52與不織布10a結合。

在將紙尿褲穿在嬰兒身上後,如同本創作第一實施例,公表面固定帶50與前襟10及/或覆蓋片60之表面結合。同時,覆蓋片60沿嬰兒腰部彎折且透過公表面固

五、創作説明(15)

定帶50將不綴布壓靠在嬰兒腹部。因此,即使配合的母表面固定帶是結合強度有限之不織布,公表面固定帶50與母表面固定帶仍可緊緊結合。此外,在上述外側壓力下,公表面固定帶50被拉而彼此遠離,因此不管嬰兒怎麼動,能夠防止公表面固定帶50輕易地剝離。本質施例之折叠方法與第一實施例相同。

因此,很顯地本創作應不限於上述實施例,在不偏離本創作的範圍和精神之下,仍可有許多修改和變化。

由以上說明可明顯看出,依據本創作之免洗紙尿褲,部分由於前襟10之一部分或從前襟10前腰12延伸之覆蓋片60是做爲母表面固定帶之不織布10 a,且部分由於覆蓋片60是做爲母表面固定帶之不織布10 a,且部分表面固定帶50。此外,部分由於穿在使用者身上時折疊的覆蓋片60呈彎折而符合腹部曲線,部分由於覆蓋片60與公表面固定帶50結合或將公表面固定帶50種交在前襟10之不織布10 a 上,且部分由於外力在相反側向反應在公表面固定帶50上,因此能有適當結合強度,即使母表面固定帶是不織布。

依據本創作之另一形式,部分由於各公表面固定帶 5 0 在前、後表面均有多個公結合元件,且部分由於覆蓋

五、創作説明(16)

片 6 0 爲不織布,因此不僅能協助紙尿褲之固定和解開,亦能保證適當結合強度。因此提供了一種觸感佳且可折叠 成很小之免洗紙尿褲。

六、申請專利範圍

- 1.一種免洗尿褲,包括:
- 一尿褲本體(1),其有一前襟(10),一後襟(20)、一叉部(30)、以及一對公表面固定帶:其特徵在於:

至少前襟(10)外表面一部分是由做爲一母表面固定帶之不織布(10a)所形成:

該對公表面固定帶(50)是從後襟(20)在側向相反方向延伸,各公表面固定帶(50)包括一基片(51)和在基片(51)上之多個公結合元件(52);以及

- 一覆蓋片(60),其寬度大致等於尿褲本體(1) 寬度,且從前襟(10)前腰在縱向延伸,且覆蓋片(
- 60)可折叠在不織布(10a)上方。
- 2.如申請專利範圍第1項之免洗尿褲,其中覆蓋片(60)爲不織布纖維構造、織布或紙。
- 3 如申請專利範圍第1項之免洗尿褲,其中覆蓋片(60)是一合成樹脂片。
 - 4. 一種 免洗 尿褲,包括:

該對公表面固定帶(50)從後襟(20)在側向相 反方向延伸,各公表面固定帶(50)包括一基片(51))和在基片(51)上之多個公結合元件(52):

六、申請專利範圍

- 一覆蓋片(60),其寬度大致等於尿褲本體(1)之寬度,且從前襟(10)前腰(12)在縱向延伸,而且覆蓋片(60)是可折叠在前襟(10)外表面且做爲母表面固定帶之不織布。
- 5 如申請專利範圍第1或4項之免洗尿褲,其中各公表面固定帶(50)之公結合元件(52)係在基片(51)之前、後表面上,俾與前襟(10)和覆蓋片(60)二者結合。
- 6 如申請專利範圍第1或4項之免洗尿褲,其中各公表面固定帶(50)之公結合元件(52)在基片(
- 51)之前、後表面其中一者上面,且對應的前襟(10
-)和覆蓋片(60)其中一者爲可與公表面固定帶(500)
-) 結合之不織布。
- 7 如申請專利範圍第1或4項之免洗尿褲,其中尿褲之所有組成構件係由可生物降解塑膠製成。
- 8 如申諮專利範圍第1或4項之免洗尿褲,其中尿褲之組成構件中之一些構件是由可生物降解塑膠製成。
- 9 如申請專利範圍第7項之免洗尿褲,其中基片(51)和公結合元件(52)係由合成樹脂一體模製而成
- 10 如申請專利範圍第8項之免洗尿褲,其中基片(51)和公結合元件(52)係由合成樹脂一體模製而成。

•.:





